



"VENGA HARTZCHEMIE Sp. z o.o." sp.j.
93-438 Łódź, ul. Demokratyczna 117
tel. (42) 645 79 90; fax (42) 645 79 91
Regon 471455425 NIP 729-19-27-448

KARTA TECHNICZNA

HartzLack EASY FLEX

1. Opis produktu i przeznaczenie:

HartzLack Easy Flex jest profesjonalnym spoiwem przeznaczonym do wypełniania szczelin, fug oraz ubytków w drewnianych podłogach, głównie w parkietach. Może być stosowany tylko w połączeniu z pyłem drzewnym właściwym dla szpachlowanych gatunków drewna.

Wszechstronność produktu zapewnia bezproblemowe użytkowanie zarówno na drewnie rodzimych gatunków, jak również na tzw. egzotycznym. Wyjątkowa formuła szpachli czyni ją w pełni kompatybilną z systemami lakierowania wodnego, jak i rozpuszczalnikowego. Dzięki wysokiej zwiększonej elastyczności, spoina doskonale znosi odkształcenia wzdłużne i poprzeczne drewna, co minimalizuje jej pękanie i kruszenie.

HartzLack Easy Flex wywiera minimalny wpływ na zmianę odcienia szpachlowanego drewna, jak również użytego pyłu. Produkt charakteryzuje wyjątkowa łatwość aplikacji, bardzo dobra adhezja do powierzchni szpachlowanych, krótki czas schnięcia i wysoka wytrzymałość spoiny, jak również możliwość szpachlowania ubytków i szczelin powyżej 1 mm.

2. Właściwości wyrobu:

MIERZONY PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	NORMA
1. Lepkość (kubek ISO dysza 4 mm)	80-120	[s]	PN-EN ISO 2431 (1999)
2. Gęstość, górna granica	0,86	[g/cm ³]	PN – EN ISO 2811-1 (2002)
3. Czas schnięcia w temp. 20 ± 2°C przy wilgotności wzg. 55 ± 5% stopień 3 (aplikator 120µm)	<15	[min]	-
4. Wygląd powłoki	Gładka bez wtrąceń	-	-
5. Mieszalność z pyłem zapewniająca właściwości użytkowe	min. 25% wag.	-	-

Okres gwarancji: 12 miesięcy od daty produkcji.

Opakowania: 5 l i 10 l.

Wydajność: do 10-12 m² / l (zależy od warunków zewnętrznych i sposobu aplikacji).

Przechowywać w temperaturze od + 5°C do + 30 °C.

3. Wskazania przy lakierowaniu:

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA PRZED LAKIEROWANIEM

1. Podłoże szpachlowane powinno być gładkie, suche, czyste i pozbawione śladów tłuszczu, kleju lub innych substancji.
2. W celu usunięcia zanieczyszczeń w postaci tłuszczu, należy powierzchnię przemyć benzyną lakierniczą lub rozpuszczalnikiem nitro i odczekać do jej całkowitego odparowania.
3. Szpachlowane szczeliny powinny być wolne od kurzu i pyłu.

PRZYGOTOWANIE SPOIWA DO SZPACHLOWANIA

1. Spoiwo należy dokładnie wymieszać przez kilkukrotne wstrząsanie pojemnikiem.
2. Produktu nie wolno rozcieńczać. Jest w postaci gotowej do użycia.
2. Należy przygotować odpowiednią ilość pyłu o jakości umożliwiającej prawidłowe szpachlowanie – bez zanieczyszczeń.
3. W zależności od rodzaju pyłu i wielkości szczelin należy połączyć spoiwo z pyłem w odpowiednim stosunku masowym. Można to robić bezpośrednio na powierzchni szpachlowanej lub w pojemniku.
4. Uzyskana masa powinna być jednorodna i łatwa do rozprowadzenia.

SZPACHLOWANIE

1. Szpachlowanie ubytków należy przeprowadzić przed ostatecznym szlifowaniem parkietu.
2. Do szpachlowania używać metalowej nierdzewnej pacy.
2. Optymalne warunki pracy, to: 15 – 25 °C, wilgotność drewna maksymalnie 12 %, wilgotność powietrza ok. 60 %. W innych warunkach spoina może dłużej wysychać lub przygotowana masa zbyt szybko wiązać pył i zasychać.
2. Większe szczeliny należy szpachlować dwu lub trzykrotnie.
3. Po wyschnięciu należy przeszlifować powierzchnię maszyną polerską (siatka o granulacji 120 – 140 lub papier ścierny 180 – 240), usuwając nadmiar szpachli i wyrównując dokładnie całą powierzchnię.
4. Po odkurzeniu i utwardzeniu spoin, powierzchnia szpachlowana jest gotowa do lakierowania.
5. Zaleca się odczekanie ok. 6 h od momentu rozpoczęcia nakładania szpachli do lakierowania podkładowego, dla szczelin o grubości 1 mm i większych. Dla ubytków poniżej 0,5 mm czas ten można skrócić o połowę. Dotyczy to zarówno systemu rozpuszczalnikowego, jak i wodnego.
6. Narzędzia czyścić rozcieńczalnikiem nitro. Zaszniętą szpachlę usuwać mechanicznie.