



"VENGA HARTZCHEMIE Sp. z o.o." sp.j.
93-438 Łódź, ul..Demokratyczna 117
tel. (42) 645 79 90; fax (42) 645 79 91
Regon 471455425 NIP 729-19-27-448

KARTA TECHNICZNA

HartzLack Super Grunt

1. Opis produktu i przeznaczenie:

HartzLack Super Grunt jest lakierem podkładowym na bazie żywic poliwinylowych rozpuszczonych w alkoholach.

Obszar zastosowania lakieru to aplikacje wewnątrz pomieszczeń jako lakier podkładowy. Z powodzeniem może być stosowany na powierzchnie podłogowe, takie jak: parkiet, mozaika i deska ze wszystkich gatunków drewna, zarówno rodzimego, jak i egzotycznego. Dzięki swoim właściwości odcinająco blokującym nadaje się do tłustych, oleistych gatunków drewna. Tworzy barierę dzięki której garbniki, substancje żywiczne i oleiste nie przedostaną się z drewna do lakieru nawierzchniowego. Nadaje się do renowacji starych podłóg, jak również do podłóg olejowanych. Lakier charakteryzuje niewielka zmiana odcienia drewna przy jednoczesnym podkreślenie rysunku słoju drewna. Podczas aplikacji wykazuje się łatwością w nakładaniu. Nadaje się pod wszystkie lakiery nawierzchniowe wodne i rozpuszczalnikowe marki HartzLack

2. Właściwości wyrobu:

MIERZONY PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	NORMA
1. Lepkość (kubek ISO dysza 4 mm)	50-60	[s]	PN-EN ISO 2431 (1999)
2. Gęstość, nie mniej niz	0,850	[g/cm ³]	PN – EN ISO 2811-1 (2002)
3.Czas schnięcia w temp. 20 ± 2°C przy wilgotności wzg.55 ± 5% stopień 1	0,5-2,0	[h]	PN – 79/C 81519 (1979)
4. Zawartość LZO – maksymalna dopuszczalna wartość.	750	[g/dm ³]	PN-EN ISO 3251

Okres gwarancji: 12 miesięcy od daty produkcji.

Opakowania: 1 i 5 l.

Wydajność: ok. 10 m² / l (zależy od warunków zewnętrznych i sposobu aplikacji).

Przechowywać w temperaturze od + 5°C do + 25 °C.

3. Wskazania przy lakierowaniu:

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA PRZED LAKIEROWANIEM

1. Podłoża lakierowane powinny być gładkie, suche, czyste i pozbawione śladów tłuszczu lub innych substancji. Ubytki w podłożu należy zaszpachlować HartzLack Fugenfiller, HartzLack ATS UltraFill w połączeniu z odpowiednim pyłem drzewnym.

PRZYGOTOWANIE LAKIERU DO MALOWANIA

1. Przed lakierowaniem lakier doprowadzić do temperatury aplikacji, tj. nie mniejszej niż 15°C
2. Przed aplikacją lakier należy dobrze wymieszać.
3. Produkt jest w postaci gotowej do użycia i nie wolno go rozcieńczać ani mieszać z innymi lakierami.
4. Wilgotność lakierowanego drewna od 7% do 11%
5. Optymalne warunki do lakierowania to temperatura w zakresie 18 - 25 C przy wilgotności względnej 40 – 60%.
6. Powierzchnia przeznaczona do lakierowania powinna być czysta, sucha pozbawiona wszelkiego rodzaju past, wosków, środków pielęgnujących, nabłyszczających. Stare powłoki należy usunąć. Szczeliny, ubytki w podłożu należy wypełnić szpachlą, zmatowić papierem ściernym o granulacji 100-150i dokładnie oczyścić, odkurzyć z pyłu..
6. W przypadku problematycznych gatunków drewna i drewna bukowego zaleca się wydłużenie czasu schnięcia przed nałożeniem lakieru nawierzchniowego

LAKIEROWANIE

1. Podkład nakładać pędzlem lub wałkiem.. Do lakierowania zalecamy wałki do wyrobów wodorozcieńczalnych. Dla osiągnięcia optymalnych rezultatów należy zastosować wałek HartzLack Mikrofazer
4. Średni czas wysychania lakieru to od 0,5 do 2 godzin. Uzależniony jest od rodzaju drewna i warunków otoczenia. Po wyschnięciu można nakładać lakier nawierzchniowy.
5. Zalecana ilość warstw: 1 – 2.

6. Narzędzia czyścić rozcieńczalnikiem do wyrobów poliuretanowych lub nitrocelulozowych